



# 磁力搅拌器

(多点加热型)

使用说明书

MS-05H



MS-10H



MS-15H



在使用前请仔细阅读本产品使用说明书



## 1.开箱指南

### ——开箱检查

- 1.1 请找到箱内塑料文件袋,里面装有:产品说明书,合格证。
- 1.2 请小心拆除包装,检查仪器有无任何损伤,如果无损伤,请取出仪器与附件,对照说明书内所附的装箱清单进行核对。如有损坏,请及时与厂家联系。
- 1.3 将仪器放置在平坦坚固的平台上,以防止振动和噪音。

## 2.产品特点

- 2.1 领先的加热系统设计,升温迅速(工作盘表面的温度从室温加热至120°C约10分钟);
- 2.2 搅拌速度和加热温度均可持续调节;
- 2.3 旋钮调控,操作简单,使用方便;
- 2.4 具有断电复位功能:  
仪器在一定的温度和转速下断电后,重新启动后,仪器应恢复原有转速和温度继续工作;
- 2.5 安全过热保护功能:独立超温保护装置,当工作盘表面温度超过155°C,仪器停止加热;
- 2.6 采用直流无刷电机,启动平稳,性能稳定、噪音小、寿命长;
- 2.7 机器采用了隔热和通风设计,可充分提高热效率,升温快;
- 2.8 多点位设计,有效利用空间,提高工作效率。
- 2.9 顶面温度垂直导热,边缘面温度小于50°C,具有更高的热安全性。

## 3.产品介绍

本系列多点加热型磁力搅拌器,结构上有效防止液体溢入机内。内部采用直流无刷电机为动力源,使搅拌子转动平稳,搅拌效果好。顶部采用微晶玻璃工作台面,产品可垂直导热,升温快,温度分布均匀。同时设有超温保护装置,安全可靠。本仪器广泛适用于化工、医疗、生物、教学等领域。

## 目 录

开 箱 指 南	-----	P2
产 品 特 点	-----	P2
产 品 介 绍	-----	P2
产 品 应 用	-----	P3
技 术 参 数	-----	P3
产 品 结 构	-----	P4
产 品 正 面 效 果	-----	P5
操 作 说 明	-----	P5
注 意 事 项	-----	P6
清 洁 维 护	-----	P6
故 障 排 除	-----	P7
装 箱 清 单	-----	P7
选 配 附 件	-----	P8
保 修 卡	-----	P9

## 4. 产品应用

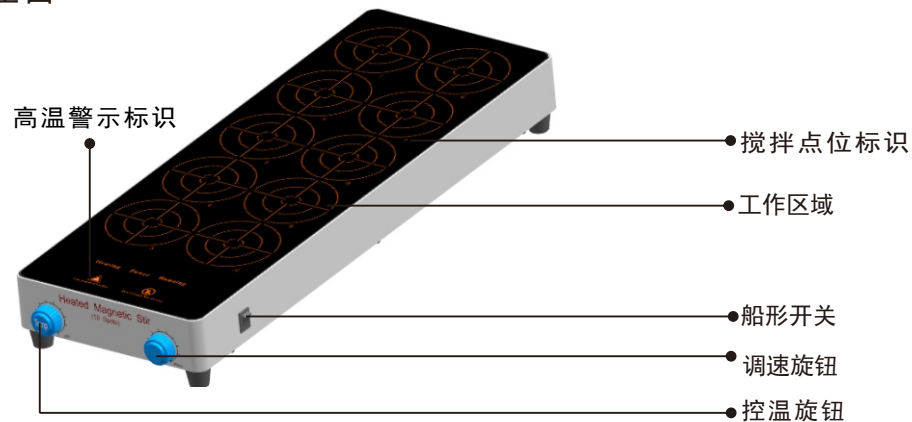
1. 搅拌子的选用：一般情况下长度为30mm的磁力搅拌子可适用于大部分应用。
2. 搅拌子的消毒：磁力搅拌子表面涂层为PTFE（Teflon），可以通过多种方式进行消毒，如高温灭菌法或使用酒精或细菌剂等进行消毒处理。
3. 仪器的建议运行速度：为达到稳定的混合效果，运行速度不宜过低。

## 5. 技术参数

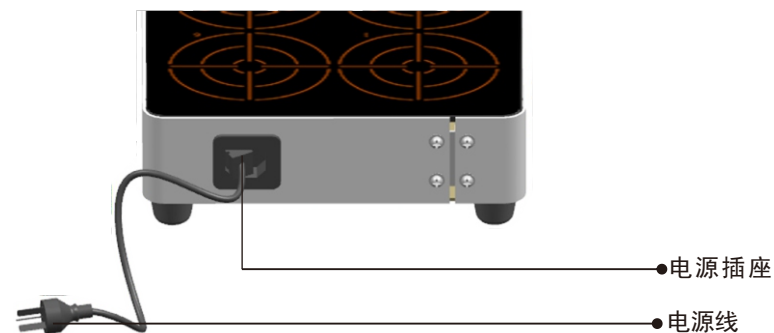
型号	MS-05H	MS-10H	MS-15H
转速调节范围	100-1200rpm		
温度调节范围	环境温度~120°C		
单点最大搅拌容量(水)	500ml		
工作盘材质	微晶玻璃面板		
点位数量	5点	10点	15点
点位间距	95mm		
整机净重	4.1Kg	7.4Kg	10.6Kg
搅拌子最大长度	≤50mm		
环境温度	5°C~40°C		
工作区域尺寸	475X95mm	475X190mm	475X285mm
整机外形尺寸	612X130X78mm	612X214X78mm	612X310X78mm
输入功率	220W	450W	660W
电源	AC220V±22V		50Hz
机壳防护等级	I p24		

## 6. 产品结构

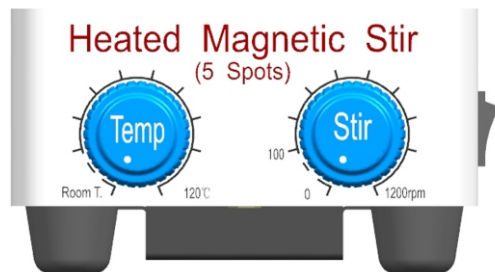
正面



背面



## 7.产品正面效果



## 8.操作说明

- 接上电源，把仪器侧面的电源开关调至“1”，微晶玻璃面板前部的“Power”指示灯开始亮显；
- 将盛有溶液的容器放在工作台面点位中心，并放入搅拌子一个；
- 右旋转左侧“Temp”旋钮，逐渐调高加热温度，最高达120°C。调至所需要的温度，仪器开始加热。加热工作时，台面前部的加热“Heating”指示灯长亮提示。
- 右旋右侧“Stir”旋钮，逐渐调高机器的搅拌速度，调至所需要的转速，仪器开始搅拌容器中的液体。搅拌工作时，台面前部的“Running”指示灯长亮。  
(注：本仪器温度和搅拌调节可独立工作，也可组合工作。)
- 在设置搅拌速度时，要缓慢调速，并观察容器中溶液的搅拌状态，使容器内的搅拌子达到所需要的搅拌效果；  
(调速时由低速逐步调至高速，不允许高速直接启动，以免磁力搅拌子窜动。)
- 使用时，容器的中心尽量对准台面上的中心标记放置。
- 搅拌器使用完毕，把仪器侧面的电源开关调至“0”，拔去电源，清洁外表，妥善保管。

## 9.注意事项

- 为保证安全，电源插座应有良好的通电性能和接地性能。
- 本仪器在使用时，容器中的试剂不应太满，以免搅拌时溢出。
- 搅拌子用后要及时清洗干净，以备下次继续使用。
- 当使用加热搅拌时，因工作台面表面的温度较高，在加热时禁止触摸工作台面，应避免人体造成烫伤。
- 调整转速需缓慢调节，以免搅拌子失速窜动。当搅拌子失速后，只要将转速调至最低速100rpm，搅拌子自动回到容器中心，然后缓慢加速即可重新开始搅拌。
- 在使用外接传感器时，不要将探头深入容器底部，以免影响搅拌子正常工作。
- 本仪器设有超温保护装置，当工作盘中心温度达155°C时，电子系统自动切断加热系统。
- 仪器初次加热至高温时，可能会产生少许异味；在高温加热4小时后会自然消失。
- 仪器在高温加热时，工作台面与空气直接产生热量交换，设定温度与微晶玻璃表面的温度会存在一定偏差。
- 不要用易腐蚀易燃性液体清洁仪器，应确保此类液体远离仪器。

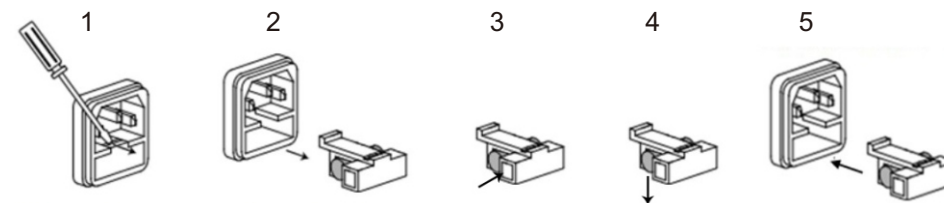
## 10.清洁维护

### ——清洁

- 为了保证磁力搅拌器的安全，在清洁仪器时请按照生产厂家的建议。
- 清洁时先拔下电源；
  - 用潮湿柔软的布或无腐蚀性的清洁剂（pH<8）清洁仪器；
  - 禁止直接喷淋仪器；
  - 在操作仪器前确保仪器的完全干燥；
  - 清洁时请戴手套。

### ——维修

- 在送检您的仪器之前，请先清洁并确保仪器内无任何对人体有害的物质残留。
- 在机器后部的电源插座内装有2个保险丝（1个工作，1个备用），保险丝的安装如下图所示：



## 11.故障排除

如果仪器发生故障，请首先核对下表故障解决方法，如仍无法解决问题，请将故障现象记下，与本公司授权的经销商或生产厂家的售后服务部门联系。电话：0512-66625996

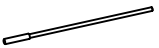
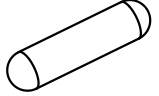
故障现象	原因分析	解决方法
不能正常工作	电源未打开	打开电源开关或接通电源线
	超温保护	待工作台面冷却后重新开机
	保险丝烧断	更换保险丝
	仪器未放平稳	将仪器放于水平、坚固的平台上
搅拌子跳动或不搅拌	溶液过稠	选择合适的粘度溶液
	容器内溶液过量	减少溶液容量
	搅拌子规格与转速不匹配	设置合适的转速或更换搅拌子
	容器直径过大	建议选择直径小于95mm的容器

## 12.装箱清单

序号	名称	规格	数量	备注
1	主机		1	
2	电源线		1	
3	搅拌子	ø12X30mm	5	MS-05H
			10	MS-10H
			15	MS-15H
4	说明书		1	
5	合格证		1	
6	慢熔保险丝 ø 5X20mm	AC250V 4A	2	MS-05H
		AC250V 8A	2	MS-10H
		AC250V 10A	2	MS-15H

## 13.选配附件

为达到不同的搅拌效果，本仪器配备了可选的附件，满足客户的多种使用需求。

名称	型号	图片	规格
搅拌子移出棒	MSA01		Φ7X300mm
圆柱形搅拌子	MSA02		Φ8X50mm
	MSA03		Φ10X40mm
	MSA04		Φ12X30mm
	MSA05		Φ7X20mm
	MSA06		Φ6X15mm
	MSA15		Φ12X50mm

# 14. 保修卡

本凭证为商品保修的重要依据，请您妥善保管！

## 保修凭证

用户名		联系电话	
通讯地址			
邮政编码		邮箱地址	
商品名称		商品型号	
出厂编号		销售日期	

● 保修范围

1. 整机保修一年；

● 属于下列情况之一，不实行保修：

1. 超过保修期的；（保修期为购买日起一年以内）
2. 未按产品使用说明的要求使用、维护、保管而造成损坏；
3. 非专业人员拆动造成损坏的；
4. 无有效发票的；（能够证明该商品在保修有效期内的除外）
5. 保修凭证上的产品型号和编号与商品实物不符合的；
6. 因不可抗力造成损坏的；

客服电话:0512-66625996

尊敬的用户，上述信息由销售商负责填写并盖章生效。

## 维修记录

以下由维修机构填写，并帮助客户将维修记录单粘贴在相应的位置！

第一次	维修单位名称		维修日期	
	地 址		电 话	
	维修单据号		维修人员签字	
第二次	维修单位名称		维修日期	
	地 址		电 话	
	维修单据号		维修人员签字	
第三次	维修单位名称		维修日期	
	地 址		电 话	
	维修单据号		维修人员签字	