

使用说明书

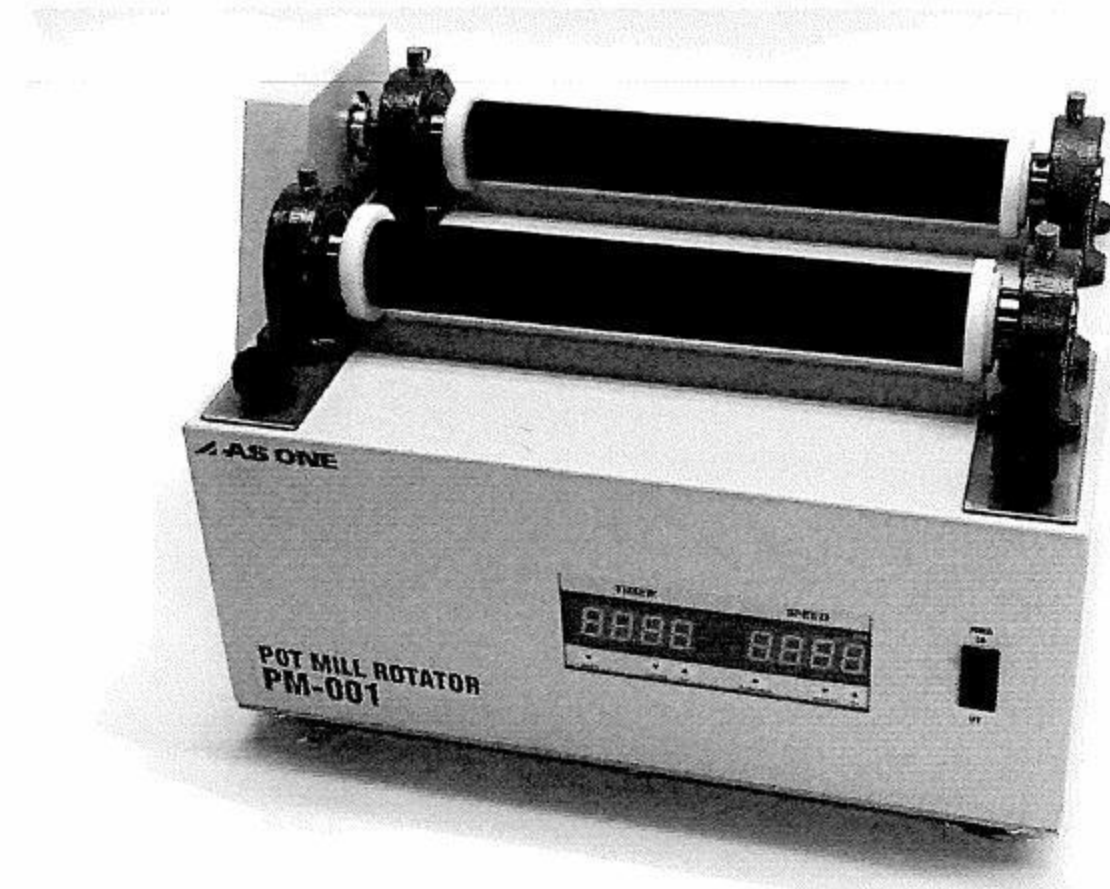
Instruction Manual

台式球磨机

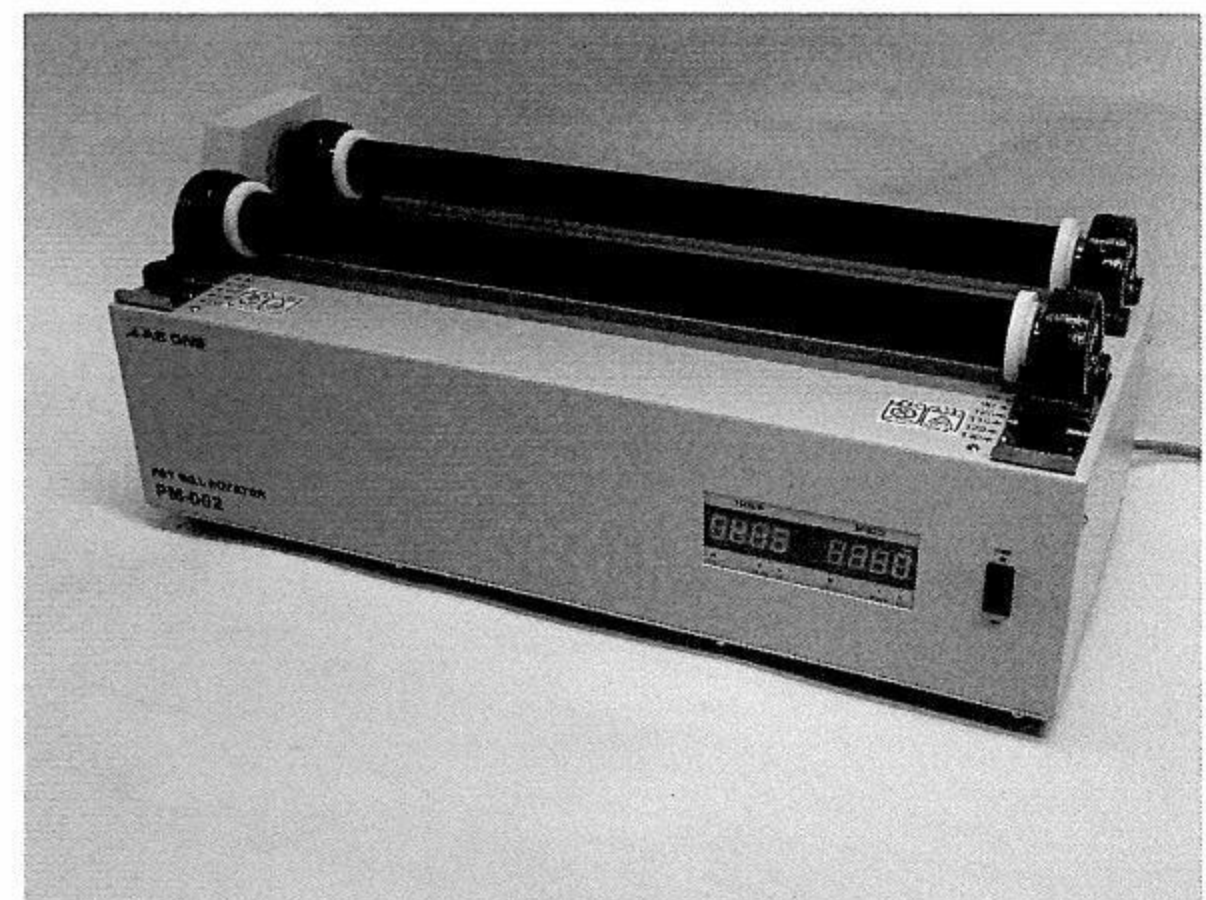
目 录

- 安全注意事项 2
- 使用前注意事项 4
- 产品安装时的注意事项 4
- 产品概要 5
- 操作方法 5
- 操作面板说明 6
- 故障原因及其对策 7
- 产品参数 8

PM-001/002



PM-001



PM-002

谢谢惠顾！

非常感谢您选购我们的产品。

为了您能够好地使用本产品，请在使用前仔细阅读本使用说明书。





阅读后，请妥善保管好该手册，以备在使用过程中随时查阅相关操作说明。

当产品移交或转租时，请将本说明书附上，以便新使用者能正确安全地操作。




安全注意事项

在使用前，请细读这个《安全上的注意点》后，正确使用本仪器。
在这里显示的注意事项，根据情况不同可能会引发严重的后果。
记载的全部都是关于安全的重要内容，所以请务必遵守。


警告标识和它的意义


 危険	如果进行错误的操作，可能会造成死亡或者重伤事故。
 警告	如果进行错误的操作，可能会造成重度伤害事故或者发生财务损失。
 注意	如果进行错误的操作，可能会造成轻度伤害事故或者发生财务损失。
 お願ひ	为了确保安全，必须要注意的事项。


安全确保图示


	△符号表示注意（包含危险和警告）。具体注意事项会体现在图片中。 左图表示注意触电
	○符号表示禁止。具体禁止内容会体现在图片中。 左图表示禁止拆解
	●符号表示强制（必须遵守的内容）。具体强制措施会体现在图片中。 左图表示拔下插头


警告


 ●请勿使用100V(50/60hz)以外的交流电。
·可能会导致火灾、触电、设备故障等情况发生。

 ●请勿用湿手插拔电源插座。
·可能会发生触电事故。

 ●请正确连接电源插头。
·可能会发生触电事故。

 ●请勿用湿手打开电源开关。
·可能会发生触电事故。

 ●请勿在可燃性的液体及气体的环节中使用。
·可能会导致起火、爆炸等情况发生。

 ●请勿安装在室外上。
·可能会引起火灾、触电、设备故障等。

警告



- 请勿将设备安装在高温或者收到阳光直射的地方。
·可能会导致设备故障等。



- 请勿擅自改造、修理本产品。
·可能会导致引起火灾、触电或者设备故障的情况。
修理请联系经销商或者客服中心。



- 请勿在电源线、电源插头有损坏或者松动的情况下使用本产品。
·可能会导致设备短路、触电、火灾的情况发生。



- 请勿在与水直接接触的情况下使用本产品。
·可能会导致设备短路、触电、火灾的情况发生。

注意



- 使用后，请务必将电源插座拔下。
·可能会导致绝缘劣化、引起触电、火灾等情况发生。



- 请将电源连接到没有受到噪声干扰的电源线上
·可能会导致产品误操作或故障。如果电源受到噪声干扰，请在噪声源处采取噪声抑制措施，或将电源连接到另外的无噪声的线路。



- 请勿擅自改装、弯曲、延长、束缚电源线。
·可能会导致绝缘劣化、引起触电、火灾等情况发生。



- 请勿将设备放置在震动强烈的环境下。
·可能会导致设备故障等。



- 请勿将设备安装在湿气强、尘埃多、产生煤气的环境下。
·可能会导致设备短路、发热进而引起触电、火灾、设备故障等情况发生。



- 请勿敲打或对设备施加强冲击力。
·可能会导致设备损坏、故障等。

使用前的注意事项

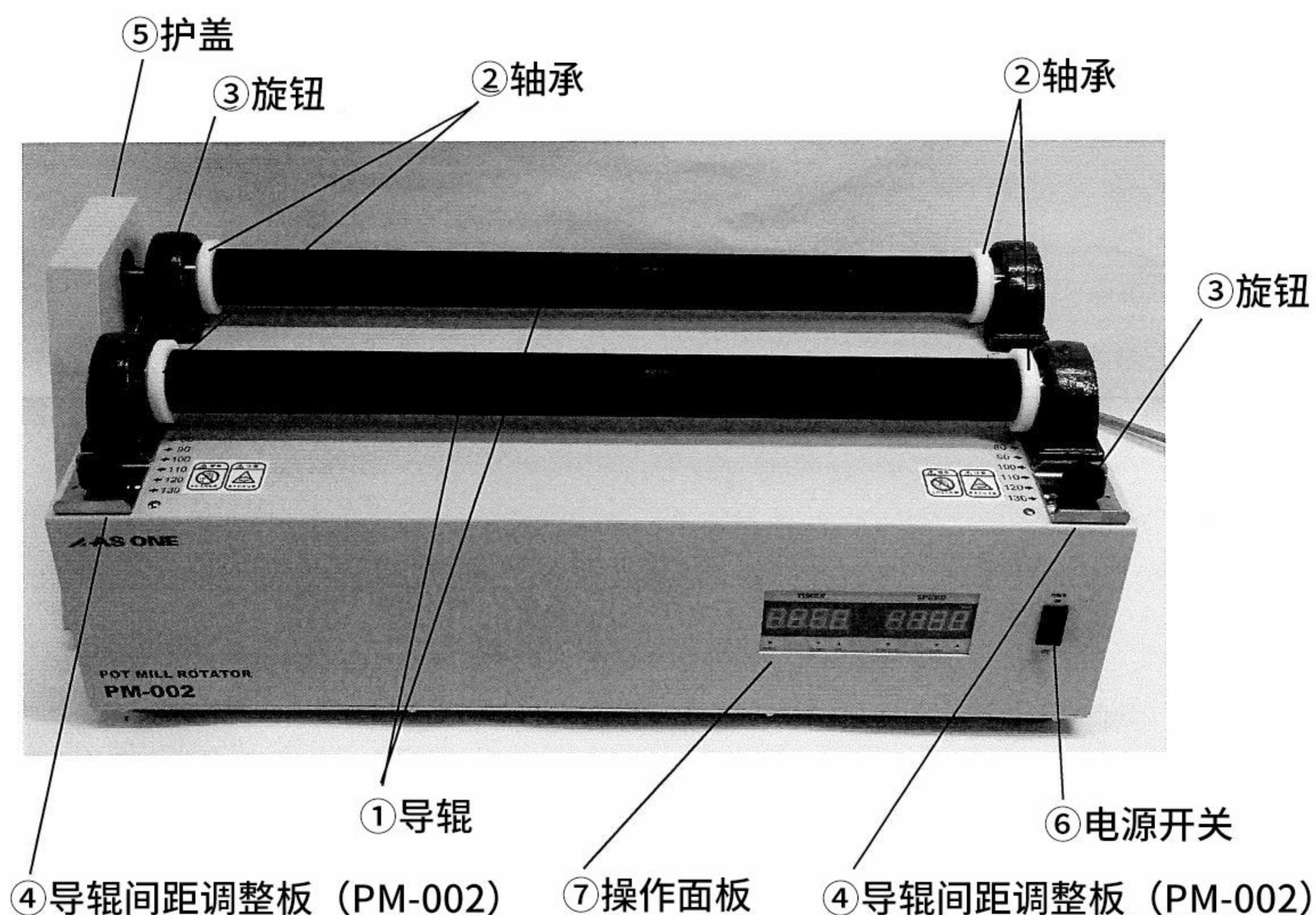
当您收到本产品时，请在使用前检查其是否有任何异常或运输中的损坏。如果产品损坏或不按规格工作，请联系敝司或代理店。

安装产品时的注意事项

为了安全使用本产品并充分利用其功能，请遵守以下注意事项。

- 运输本产品时，请握住机身的下半部分。请勿拿着导辊部分搬运产品。这样做可能会造成伤害或故障。
- 请将产品安装在水平面上。如果设备是倾斜的，在使用过程中，球磨罐可能会移位和掉落。
- 当装载球磨罐时，请确保导辊已完全停止。
- 请确保球磨罐不接触到导辊。
- 请确保球磨罐的顶部朝向护盖的另一侧。
- 请勿在放置了球磨罐的情况下转动旋钮。这样做可能会造成设备伤害、损坏或异常的声响。

产品概要



操作方法

- 1) 请将样品放入球磨罐中，并将盖子拧紧。
- 2) 请根据需要装载的球磨罐的大小，来调整导辊间距。
 - PM-001
请松开左边和右边的③旋钮，将导辊移到合适的位置（导辊间距76~132 滑动型），再紧紧地拧紧③旋钮。
※球磨罐可能会因辊距作业不相等和其的形状等，而会向左或向右移动。如果发生这种情况，请降低①导辊上的球磨罐，并重新调整导辊间距。
 - PM-002
请松开左边和右边的③旋钮，将左边和右边的④导辊间距调整板抬起，使导辊移到合适的位置（导辊间距80~130mm6段可变），再紧紧地拧紧③旋钮。
接着请将球磨罐慢慢地、正确地放在①导辊中间。
- 3) 请确保⑥电源开关设置为OFF，将电源插头插入三芯接地的电源插座。
- 4) 打开⑥电源开关，根据第6页的⑦操作面板说明设置所需的转速后，开始运行。
- 5) 使用完毕后，请关闭⑥电源开关，将球磨罐放在①导辊上，将电源插头从插座上拔下。

操作面板说明



(1) 设置操作顺序

<顺序-1> 设置计时器时间

打开电源开关为ON，①计时器显示面板将显示为[—]。设置计时器时间时，按④UP/DOWN键(最长可设定9小时59分钟)。设置例:[3H14]

如果按④UP/DOWN键，显示将会闪烁，因此在闪烁时长按③SHIFT键，只有H会闪烁，设定完成。

不设置计时器，连续运转使用时，从[0H00]的闪烁显示开始，按一次④DOWN键，[—]就会闪烁。在闪烁中长按③SHIFT键，①计时器显示面板将会显示为[—]，设定完成。此时的显示是连续运行模式。

<顺序-2> 设置旋转速度

按⑥UP/DOWN键，设置转速。

(2) 运行操作顺序

当按照上述程序设置好定时器和旋转速度后，按⑤RUN/STOP键，开始运行。运行过程中，⑦点会闪烁。

如要在操作过程中停止计时器，请按下⑤RUN/STOP键，可使设备暂停。计时器也将暂停。

如要恢复运行，请再次按⑤RUN/STOP键。

计时器将恢复计数。在计时器计数时，按④UP/DOWN键，将显示开始时设定的时间。计时器运行期间，⑧点会闪烁。

当计时器到技术完毕，电机将自动停止。如要再次运行计时器，请长按③SHIFT键。（计时器将返回到开始时设定的时间）。

附注-1 通过长按UP/DOWN键可加快设置变速。

附注-2 当设置计时器时间时，在按④UP/DOWN键后，通过在①计时器显示面板闪烁途中长按③SHIFT键来确认设置。

附注-3 在运行过程中，计时器显示屏会显示剩余时间。

附注-4 在运行过程中只能改变旋转速度。

附注-5 即使电源被切换到OFF，设置也会被保存。

故障原因及对策



可考虑到以下问题可能是造成设备故障的原因，请参考对策栏并采取相应措施。

故障	原因	对策
1) 即使接入了电源开关也无法连接电源。	1) 电源插头未连接插座。 2) 保险丝已断开。	1) 请将电源插头插入插座。 2) 更换保险丝。
2) 导辊不旋转。	1) 设备处于过载状态。 2) 机械故障。	1) 由于球磨罐重，需要缩小导辊间距。使用小一号的球磨罐。减少球磨罐的样品和研磨球。 2) 请联系敝司或代理店。
3) 有异常声响。	1) 物体被卡在导辊里。 2) 机械故障。	1) 断电后去除。 2) 请联系敝司或代理店。

产品规格

产品名称	台式球磨机	
型号	PM-001	PM-002
尺寸	406x290x240mm	661x290x240mm
主机重量	16.5Kg	21.5Kg
周围温度	5°C~35°C	
可承重	20Kg (含样品)	20Kg (含样品) x2个
转速	40~280rpm	
导辊尺寸	外形Φ38 L=255mm	外形Φ38 L=510mm
导辊间距	76~132 无段滑动式	80mm/90mm...130mm 6段可变式
电源	AC100V 50/60Hz 2A	



亚速旺（上海）商贸有限公司

企业QQ: 800050617

客服热线: 021-54033266

邮箱: information@mail.as-1.cn

官方网站: <https://www.asonline.cn/>

2022年6月版