

技术指标 \ 型号	B-500-A	B-500-B
电源	110-120V/60Hz,220-240V/50-60Hz	
功率(W)	500Watt	
转速 (rpm)	10000-30000rpm	
转子最大线速度 (m/sec)	22.7-36m/sec	
速度设定	6档	
处理量范围 (ml,H ₂ O)	100ml-5,000ml (分散头B-500/SS20CSR20)	100ml-5,000ml (分散头B-500/SS20FER20)
最大粘度 (mPas)	10,000mPas	
接触物料材质	不锈钢PTEE	
重量 (kg)	1.3kg	
尺寸 (长x宽x高mm)	70mmx70mmx255	
噪音	79dB(A)	
工作环境	0-40℃, 85%rel.humidity	
防护等级	IP20	