

RFJ 安瓿熔封机说明书

一、产品简介

传统的安瓿熔封机，由控制箱和熔封台两部分组成，在长期使用中发现有如下缺点：准备时需要临时接插助燃气泵管；控制箱和熔封台摆放调节不方便；使用完毕须拔去气管，再分两部分提拿、搬动、收存。重复使用时，容易出现：控制台和熔封台配套混乱，接插不顺，火焰调整不稳，丢失零配件情况。

为此，我们将两体机改进为一体机，助燃气泵管已事先接插好，使用时，只需接通煤气或石油液化气，调整煤气和助燃气开关，即可得到均匀集中的火焰。加热安瓿时，可缓慢旋转圆形安瓿摆放平台，使瓶颈加热均匀，待软化时，用镊子将安瓿瓶颈上端往上拉断，安瓿瓶颈下方即可光滑熔封。

本机工作时无噪声，熔封速度快，准备、收存方便，整机简洁，是医院、制剂室、学校、科研单位、小药厂、生物制剂厂熔封安瓿的理想设备。同时请客户注意，目前改进型一体机在全国只有我厂生产。

二、主要技术参数

适用规格：	1-20 ml
产 量：	600-800 支/时
电 压：	220 V
功 率：	7 W
助燃气压力：	≥0.04 KPa
燃气压力：	≥0.4 KPa
装箱体积：	300×180×350 mm
净 重：	3.2 kg

三、使用方法

- 1、连接好燃气管道。（设备后面混合三通右下方针型调节阀接口）
- 2、插好电源线（设备后面右上角插口）。
- 3、慢慢地开启燃气针型阀，直到点着灯头,调整到烛光大小。
- 4、开启电源开关（设备正面右上角）。
- 5、慢慢地调节助燃气针型阀（设备后面左下角）直到两个灯头发发出细长蓝色火焰即可工作（火焰越细长越好）。
- 6、将安瓿瓶放置托盘上，先不要马上放进火焰里，首先要看火焰是否处于托盘中心点，以及是否处在所需要熔封高度（只需松开支架上的一个旋钮就可以任意选择，而后旋紧）
- 7、把灌好药液的安瓿瓶再放到托盘和火焰的中心。左手徐徐地均匀地转动瓶子，等烧到锻红色的时候，右手用镊子把上截拉掉即可。
- 8、工作结束后必须先关燃气阀门，待灯头火焰熄灭后关掉助燃气的阀门。